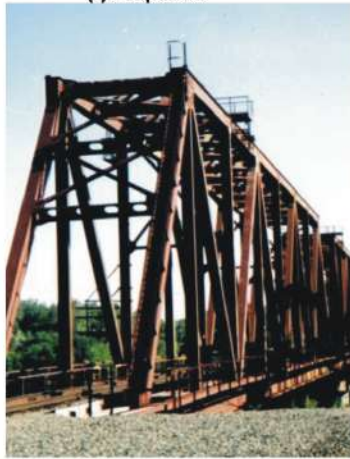


До окраски.



После окраски.



Ж/д мост Оренбургской дистанции пути через р. Самара



**ИНДУСТРИЯ  
АЛЬПСТРОЙ**

Россия, 105037, Москва, ул.2-я Придольная, д.5, строение 1  
Тел.: (095) 737-78-93 Факс: (095) 231-12-69

[WWW.ALPIINDUSTRY.RU](http://WWW.ALPIINDUSTRY.RU)  
E-mail: [alpiindustry@mail.ru](mailto:alpiindustry@mail.ru)

Генеральному директору  
ЗАО «РИГОНН»  
г-ну Шульгину Ю.Л.

### Отзыв на использование грунт-эмали по ржавчине при окраске металлических конструкций

ООО «ИндустрияАльпСтрой» в период с июня по июль 2002 года проводила работы по антикоррозийной обработке железнодорожных мостов в Оренбургской области. Общий вес металлических конструктивных частей мостов составил 3024 тонн.

Первоначальное покрытие мостов представляло собой выцветшее и местами не сохранившееся покрытие красно-коричневого цвета. По нашим оценкам, скорее всего это была масляная краска с компонентами железного сурика, а может быть, это была эмаль. После предыдущей окраски прошло 7-9 лет. Отшелуживающихся элементов предыдущего покрытия было немного – не больше 10% объема.

Предварительная подготовка включала в себя механическую очистку шпателями и металлическими щетками. После этого безвоздушным способом было нанесено 2 слоя грунт-эмали по ржавчине. Температура окружающего воздуха составляла 32-39 градусов в тени. Вязкость грунт-эмали была в пределах от 47 до 85 с. Оптимальная вязкость, по нашим практическим данным все-таки должна быть в пределах 60-70 с. Более густую грунт-эмаль (более 80 с) пришлось разбавлять водой, но не более 10% от объема.

Нанесение грунт-эмали производилась окрасочным агрегатом «Вагнер 7000».

Грунт-эмаль ложилась очень ровным слоем. Она сразу «прилипла» к металлу. Не было потеков. Толщина слоя, в зависимости от конкретных задач, составляла от 90 до 180 гр/м<sup>2</sup>. Все это, а также то, что грунт-эмаль не токсична и разбавителем является вода, явилось очень удобным в технологии окрасочных работ. 1. Не травмировалось здоровье рабочих токсичными парами и контактом органических красок с кожей. 2. Момент подгонки грунт-эмали к нужной вязкости происходил легко и просто – вода была под рукой всегда. 3. Было потрачено мало времени на докрасы при окончательной сдаче объекта. 4. Покрашенные поверхности имели очень привлекательный «товарный вид».

Все сотрудники нашей фирма приносят Вам и технологом, разработавшим эту прекрасную грунт-эмаль свою искреннюю благодарность.

С уважением,  
заместитель Генерального директора,  
руководитель работ по антикоррозийной  
обработке железнодорожных мостов



Супруненко А.С.